

Motor - Nennleistung: **39,4 PS / 29,0 kW**

Standard - Maschine: **4.125 kg**

**For Earth, For Life**  
**Kubota**

# KX042-4

**KUBOTA KOMPAKTBAGGER**



# Leistung und Umweltfreundlichkeit

Der KX042-4 ist der umweltfreundlichste Bagger in seiner Klasse, er arbeitet mit einem integrierten DPF (Diesel - Partikelfilter) und gewährleistet somit saubere Abgase. Zusätzlich wird im Kubota ECO Plus-Modus der Kraftstoffverbrauch gesenkt. Die Kombination mit einem starken und zuverlässigen Motor verleiht dem KX042-4 seine beeindruckende Leistungsstärke und Vielseitigkeit, die Sie für Ihre Arbeitseinsätze auf der Baustelle benötigen.



## **Kubota - Dieselmotor mit Common Rail System und Diesel - Partikelfilter (DPF)**

Für eine optimale Verbrennung steuert das Common Rail System (CRS) elektronisch den Kraftstoffeinspritzzeitpunkt und die Kraftstoffmenge für die einzelnen Zylinder in Stufen. Das Ergebnis ist eine hohe Effizienz, ein geringerer Kraftstoffverbrauch und deutlich weniger Motorengeräusche. Es wird eine Kombination aus Abgasrückführung (AGR) und Diesel - Partikelfilter (DPF) im Auspuff eingesetzt. Mit dieser Technik zählt der Bagger zu den umweltfreundlichsten in seiner Klasse.





# LEISTUNG

Haben Sie einen harten Arbeitseinsatz, dann ist der KX042-4 genau die richtige Wahl. Dank seiner Vielseitigkeit und Leistung kann er die härtesten Aufgaben mit Leichtigkeit bewältigen. Seine Grab- und Hubkräfte, die Zusatzsteuerkreise mit proportionaler Ölmengesteuerung, die automatische Leerlaufregelung, eine lastabhängige Geschwindigkeitsumschaltung und die Schwimmstellung für das Planierschild ermöglichen eine weitere Produktivitätssteigerungen und erleichtern Ihnen die Arbeit. Inklusiv dem Kubota ECO Plus - System, das den Kraftstoffverbrauch senkt um Ihre Geld zu sparen.



## Vorstellung ECO PLUS

Das original Kubota ECO PLUS System reduziert signifikant den Kraftstoffverbrauch und unterstützt den Umweltschutz.

Für harte Baggerarbeiten, arbeiten Sie im Power - Modus mit einer 3% höheren Produktivitätssteigerung bei bis zu 12% weniger Kraftstoffverbrauch im Vergleich zu dem Vorgängermodell. Bei Aktivierung des ECO - Modus über den Betätigungsschalter erhalten sie eine bis zu 20% Kraftstoffeinsparung im direkten Vergleich.

**LEISTUNGS - MODUS**

- Verbesserte Produktivität und geringerer Kraftstoffverbrauch  
*Verglichen mit dem Vorgängermodell*



Schalter ECO - Modus



Anzeige ECO - Modus

**ECO MODUS**

- Niedriger Kraftstoffverbrauch  
*Verglichen mit dem Vorgängermodell*



### AUX Zusatzsteuerkreise mit proportionaler Hydraulikölmengesteuerung

Die Daumenschalter ermöglichen eine schnell und einfach proportionale Ölmengesteuerung für die Zusatzsteuerkreise AUX1 und AUX2.



Linker Steuerhebel



Rechter Steuerhebel

### Fahrertriebe mit automatischer Fahrgeschwindigkeits - Umschaltung

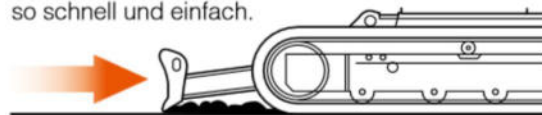
Das Auto - Shift System bietet dem Bediener durch die automatische Umschaltung von der schnellen auf die langsame Fahrgeschwindigkeit eine feinfühligere Steuerung bei Planierarbeiten und Kurvenfahrten.

### Automatisches Leerlaufdrehzahlssystem

Kraftstoff sparen mit Kubota's Leerlaufdrehzahlssystem. Wenn die Steuerhebel der Maschine länger als 4 Sekunden nicht betätigt werden, reduziert das System die Motordrehzahl automatisch auf Leerlauf. Wird ein Steuerhebel bewegt, stellt sich die Motordrehzahl sofort wieder auf die vorgewählte Drehzahl ein. Dieses innovative System reduziert Lärm und Abgasemissionen bei einer gleichzeitigen Senkung der Betriebskosten.

### Planierschild mit Schwimmstellung

Bei Rückverfüllungsarbeiten muss das Schild zum Planieren einer geraden Oberfläche nicht mehr eingestellt und von Hand gesteuert werden. Bei betätigter Schwimmstellung fahren sie mit der Maschine nur rückwärts über die entsprechende Fläche, die Fertigstellung der Bodenfläche erfolgt so schnell und einfach.





# KOMFORTABLER KABINEN - INNENRAUM

Der KX042-4 ist mit seinen 4 Tonnen Einsatzgewicht und der sehr geräumigen Fahrerkabine in die Klasse der 5-Tonnen-Maschinen einzugliedern. Die luxuriöse Kabine verfügt über eine breite Eingangstür, eine beeindruckende Beinfreiheit und einen ansprechenden Komfortsitz, zusätzlich wurde die Maschinenbedienung durch einfache Funktionen weiter verbessert.



## 1. Gefederter Komfortsitz

Entworfen und entwickelt damit Sie länger und bequemer arbeiten können. Der Kubota Komfortsitz mit der hohen Rückenlehne, reduziert die Belastungen auf den Fahrer und gewährleistet ein ermüdungsfreies Arbeiten. Der Fahrer kann entsprechend seiner Körperhaltung ganz individuelle Einstellungen vornehmen, hierzu gehören zum Beispiel der Gewichtsausgleich, die einstellbaren Handgelenkstütze und der einziehbar Sicherheitsgurt.

## Klimaanlage (optional)

Die gesamte Luftzirkulation in der Kabine wurde durch eine stärkere Kühl- und Heizungseinheit weiter verbessert. Bei Bedarf kann der Luftstrom über insgesamt 6 verschiedene Luftdüsen reguliert werden, diese befinden sich selbstverständlich auch im Sitzbereich des Fahrers und sorgen hier für ein deutlich besseres Arbeitsklima.



## 2. Neue geräumige Kabine / Großer Einstieg

Entworfen für mehr Komfort. Die neue, große Kabine mit einer flachen Bodenplatte bietet mehr Beinfreiheit und minimiert die Gefahr von Ermüdungen. Die größere Kabine des KX042-4 bietet eine viel breitere Tür und deutlich mehr Fußraum. Hierdurch wird das Ein- und Aussteigen aus dem Bagger wesentlich einfacher.

## Gerade Kabinen - Bodenplatte mit Fußstützen

Einen zusätzlichen Komfort erhält der Fahrer durch den vollständig flachen Kabinenboden. Dieser ermöglicht deutlich mehr Beinfreiheit und vermittelt ein geräumigeres Gefühl im Innenraum der Kabine.

## 3. Leicht zu öffnende Frontscheibe

Im Gegensatz zu vielen anderen Baggern lässt sich die Frontscheibe des KX042-4 mit Leichtigkeit öffnen. Hierzu betätigen Sie einfach die Verriegelungen auf beiden Seiten des Fensters, und schieben dieses zum Öffnen nach oben. Gasdruckdämpfer unterstützen das System und machen diese Aktion fast mühelos.





## Digitale Instrumentenanzeige

An der rechten vorderen Seite des Bedieners befindet sich die neue LCD - Anzeige des KX042-4 jetzt direkt im Sichtfeld des Bedieners. Das große, übersichtliche Display und die einfachen und leicht verständlichen Darstellungen der Symbole und Warnungen informieren den Fahrer immer über den aktuellen Arbeitszustand des Baggers.

- A. Betriebsstundenzähler**
- B. Kraftstoffstand**
- C. Kühlmitteltemperatur**
- D. Uhr**
- E. Motordrehzahl**



**Service - Intervall - Anzeige**



**Warnanzeige**





# SICHERHEIT / WARTUNG

Die Bedienerfreundlichkeit des KX042-4 ist auch in der Wartungszugänglichkeit wiederzufinden. Die Heckklappe und die rechte Seitenverkleidung sind weit zu öffnen und ermöglichen so gleichzeitig einen vollständigen Zugang zu allen Motorbauteilen und wichtigen Wartungskomponenten. Auch die Sicherheit ist ein wichtiges Thema. Ausgestattet sind die Maschinen mit einem ROPS / OPG Fahrerschutzdach oder einer Kabine, einer Motorsicherheitsstarteinrichtung, Sperrhebelverriegelung und Befestigungspunkte am Unterwagenrahmen und dem Planierschild.



## Hohe Sicherheitsstandards

Sicherheit ist in jedem Detail des KX042-4 wiederzufinden. Ein Motorstart - Sperrsystem verhindert das Starten des Motors, wenn die Sicherheitshebel abgesenkt und aktiv sind. Ein weiteres Sicherheitssystem vermeidet die unbeabsichtigte Maschinenbewegung durch die Betätigung der Bedienhebel beim Ein- und Aussteigen in die Kabine, die Steuerhebel sind dann durch ein Sperrsystem gesichert.

## Verzurrösen (optional)

Entsprechende Befestigungspunkte befinden sich an verschiedenen Positionen der Maschine und in einer bequemen Befestigungshöhe. Am Kontergewicht erhöhen diese die Sicherheit und verhindern beim Transport unerwartete Drehbewegungen der Maschine.

## Kabine ROPS/OPG (Fahrerschutz Top Guard, Stufe I)

Die Kabine bietet einen Schutz bei einem versehentlichen Überschlag oder herabfallenden Gegenständen.

## Einseitige Wartungszugänglichkeit

Die routinemäßigen Inspektions- und Wartungsarbeiten sind bei dem KX042-4 durch die einseitige Anordnung der einzelnen Motorbauteile und Aggregate schnell und leicht durchzuführen.

## Geteilte Hydraulikschläuche

Die geteilten Hydraulikschläuche für das Planierschild reduzieren im Fall der Fälle die Zeit für einen Schlauchwechsel um fast 60% im Vergleich zu dem Austausch eines kompletten Hydraulikschlauches.

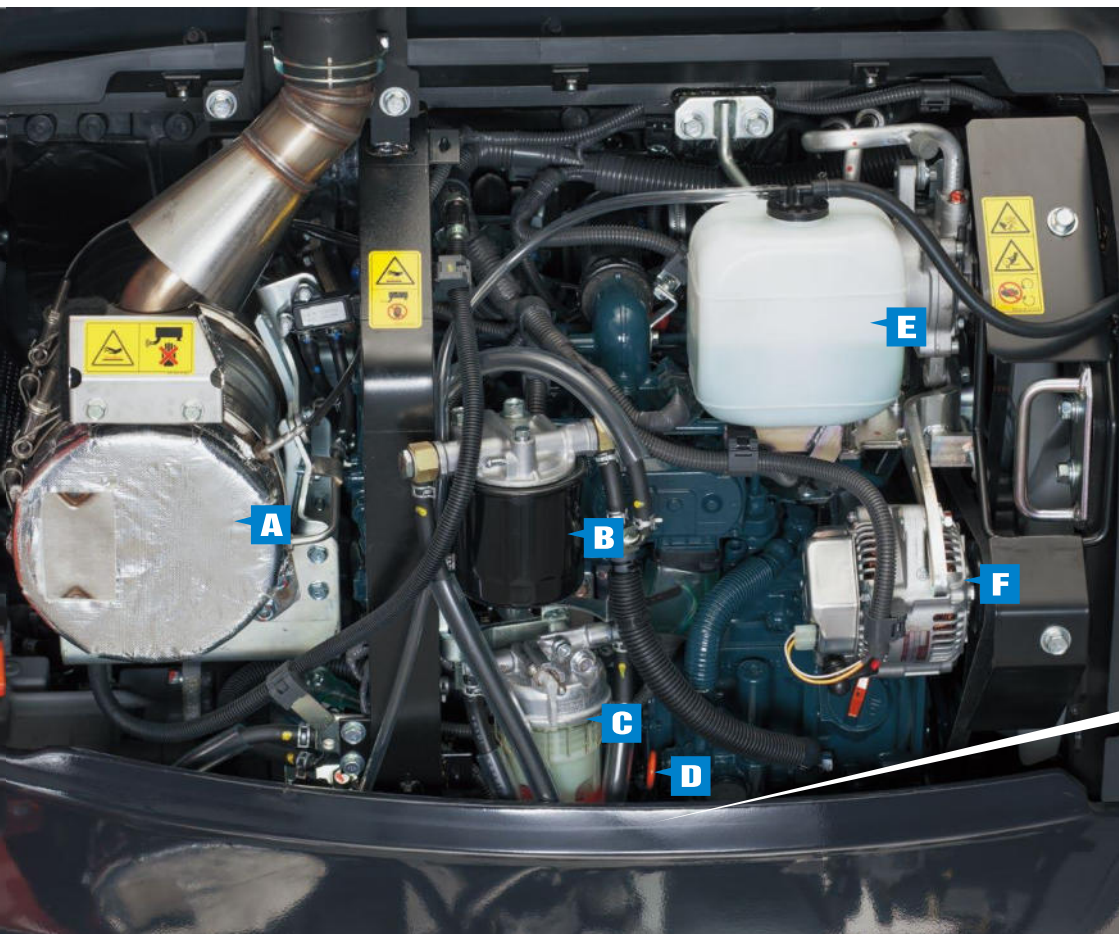
## Kubota's Diebstahl – Sicherungs - System

Ihr KX042-4 ist durch das Kubota - Diebstahl - Sicherungs - System gesichert.



**Kubota  
Originalteile**  
für maximale  
Leistung,  
Langlebigkeit  
und Sicherheit





- A.** DPF Auspuff
- B.** Kraftstofffilter
- C.** Wasserabscheider
- D.** Motorölmessstab
- E.** Vorratsbehälter
- F.** Lichtmaschine
- G.** Anlasser



## Standard Ausrüstung

### Motor/Kraftstoffsystem

- Original KUBOTA Motor
- Doppeltes - Luftfilterelement
- Batterie - Trennschalter
- Automatisches Kraftstoffentlüftungssystem
- Automatisches Leerlaufdrehzahlssystem
- Wasserabscheider mit Ablasshahn

### Unterwagen

- 350 mm breite Gummikette
- Short Pitched Gummiketten
- 2 Fahrgeschwindigkeiten (schnell / langsam)
- Automatische Fahrgeschwindigkeits- Umschaltung
- 4 x Außenführende untere Laufrollen pro Fahrwerksseite
- 1 x Obere Laufrolle

### Hydrauliksystem

- 1 x Variable Axialkolbenpumpe
- 1 x Pumpen Load - Sensing - Hydrauliksystem
- Notabsenkung über Druckspeicher
- Hydraulische Messanschlüsse
- Geradeaus Fahrfunktion
- Zusatzsteuerkreise bis Ende Löffelstiel verlegt
- Zusatzsteuerkreis AUX1 mit Schalter für Proportionalsteuerung am rechten Steuerhebel
- Einstellung der maximalen Hydraulikölmenge von AUX1 über digitale Anzeigeeinheit
- Tankrücklaufleitung für Zusatzsteuerkreis

### Sicherheitssystem

- Motorsicherheitsstarteinrichtung an der linken Steuerkonsole
- Hydraulisches Verriegelungssystem
- Fahrmotore mit Bremssystem
- Bremssystem für Oberwagen drehen
- Original Kubota Diebstahl - Sicherungs - System

### Arbeitsausrüstung

- 1.600 mm langer Löffelstiel
- Ein Arbeitsscheinwerfer am Ausleger
- Planierschild mit Schwimmstellung

### Sicherheitskabine

- ROPS (Roll-Over Protective Struktur, ISO3471)
- OPG (Operator Protective Guard, Top Guard level I, ISO 10262)
- Kabinenheizung mit Frontscheibenenteisung- und Entfeuchtung
- Vollgefederter Fahrersitz mit gewichtsabhängiger Einstellung
- Aufrollbarer Sicherheitsgurt
- 2 Arbeitsscheinwerfer an der Kabine
- 2 Lautsprecher und Radioantenne
- Einbauposition für Radio
- Hydraulische Vorsteuerhebel mit einstellbaren Handauflagestützen
- Fahrtbetätigungshebel mit abnehmbaren Fußpedalen
- Digitale Anzeigeeinheit mit Diagnosefunktion

- Frontscheibenöffnungssystem mit Gasdruckdämpfer - Unterstützung
- 12 Volt Spannungsversorgung
- Hammer für Notausstieg

### Sonstiges

- Stauraum für Werkzeug
- Befestigungspunkte am vorderen Rahmen

## Optionale Ausrüstung

### Unterwagen

- 350 mm breite Stahlketten (+45kg)

### Hydrauliksystem

- AUX2 mit Proportionalsteuerung am linken Steuerhebel, mit einstellbarer Hydraulikölmenge über digitale Anzeigeeinheit

### Sicherheitssystem

- Sicherheits- / Rohrbruchsicherungsventile für Ausleger, Löffelstiel und Planierschild

### Sicherheitskabine

- Klimaanlage

### Sonstiges

- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Sonderlackierung in RAL Spezifikation
- Rundumleuchte
- Befestigungsösen am Kontergewicht



# TECHNISCHE DATEN

\*Mit Gummiketten

Modell		KX042-4	
Gewicht der Maschine <sup>1</sup>		kg	4125
Einsatzgewicht <sup>2</sup>		kg	4200
Motor	Modell		D1803-CR-TE4
	Typ		Wassergekühlter Dieselmotor
	Ausgangsleistung nach ISO9249 NET	PS bei U/min.	39,4 / 2200
		kW bei U/min.	29,0 / 2200
	Anzahl der Zylinder		3
	Bohrung × Hub		mm 87 × 102,4
	Hubraum		cm <sup>3</sup> 1826
Abmessungen	Gesamtbreite		mm 1700
	Gesamthöhe		mm 2485
	Gesamtlänge		mm 5085
	Bodenfreiheit		mm 330
	Planierschild-Abmessungen (Breite × Höhe)		mm 1700 × 350
	Gummikettenbreite		mm 350
	Minimaler vorderer Schwenkradius mit Auslegerschwenkung (links / rechts)		mm 1790 / 2070
	Auslegerschwenkwinkel (links / rechts)		° 70 / 55
Hydrauliksystem	P1		Variable Axialkolbenpumpen
	Zusatzsteuerkreis (AUX1)	Hydraulikölmenge ℓ /min	92,4
		Hydraulikdruck MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	24,5 (250)
	Zusatzsteuerkreis (AUX2)	Hydraulikölmenge ℓ /min	65
		Hydraulikdruck MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	20,6 (210)
	Max. Reißkraft am Löffelstiel kN (kgf)		17,9 (1820)
	Max. Außbrechkraft am Löffelzahn kN (kgf)		30,4 (3100)
Hydrauliktankkapazität (Tank / System) ℓ		42/66	
Max. Fahrgeschwindigkeit	Langsam	km/h	2,8
	Schnell	km/h	4,9
Bodendruck		kPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	31,4 (0,320)
Drehgeschwindigkeit		U/min	9,2
Kraftstofftankkapazität		ℓ	64
Geräuschpegel	LpA	dB (A)	79
	LwA (2000/14/EC)	dB (A)	95
Vibration <sup>3</sup>	Hand-Arm-System (ISO 5349-2:2001)	Graben	m/s <sup>2</sup> RMS <2,5
		Ebnen	m/s <sup>2</sup> RMS <2,5
		Fahren	m/s <sup>2</sup> RMS <2,5
	Ganzkörper (ISO 2631-1:1997)	Graben	m/s <sup>2</sup> RMS <0,5
		Ebnen	m/s <sup>2</sup> RMS <0,5
		Fahren	m/s <sup>2</sup> RMS <0,5

<sup>1</sup> Mit japanischem Tieflöffel 87,0 kg, Betriebsbereitschaft hergestellt.

<sup>2</sup> Maschinengewicht inkl. Fahrer 75 kg.

<sup>3</sup> Diese Werte wurden unter bestimmten Bedingungen bei maximaler Motordrehzahl gemessen und können entsprechend der Betriebssituation abweichen.

# HUBLASTTABELLE

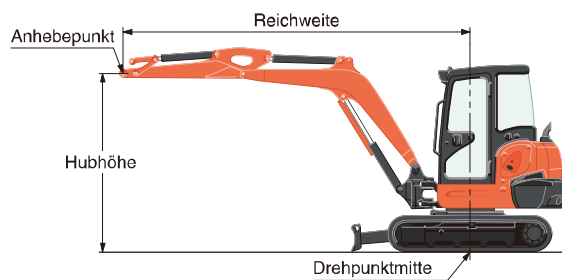
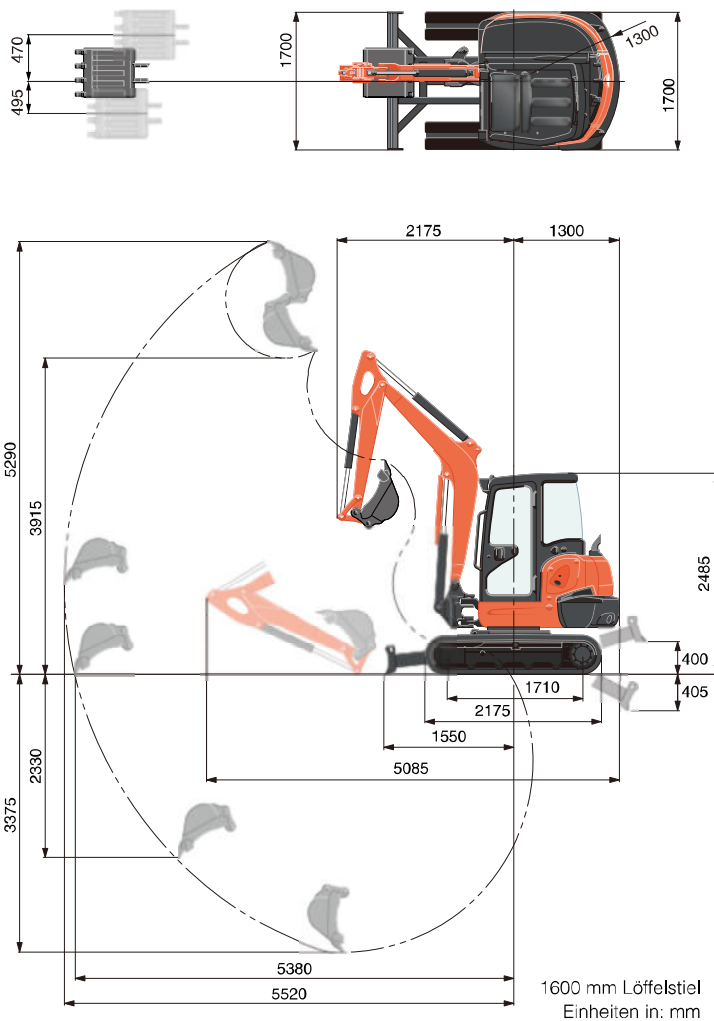
Kabine, Gummikette kN (ton)

Hubhöhe	Reichweite (2,5m)		Reichweite (max.)	
	Über Schild Schild abgesenkt	Über die Seite	Über Schild Schild abgesenkt	Über die Seite
2,0m	10,5 (1,07)	10,5 (1,07)	–	–
1,5m	13,3 (1,36)	11,9 (1,21)	–	–
1,0m	15,8 (1,61)	11,4 (1,16)	7,5 (0,77)	4,5 (0,48)
0,5m	17,3 (1,76)	11,1 (1,13)	–	–
0m	17,8 (1,82)	10,9 (1,11)	–	–

★ Alle Abbildungen dienen nur zur Darstellung im Prospekt.

Bitte beachten Sie beim Arbeiten mit entsprechenden Baumaschinen die gültigen Arbeitsschutz- und Sicherheitsbestimmungen in dem jeweiligen Einsatzgebiet.

# ARBEITSBEREICH



\* Die technischen Daten über den Arbeitsbereich der Maschine wurden mit dem Kubota Standard - Tieflöffel, ohne Schnellwechseinrichtung ermittelt.  
\* Technische Daten und Informationen können jederzeit und ohne vorherige Benachrichtigung zum Zweck der Produktverbesserung verändert werden.

F-Gas-Menge (In kg) in der Klimaanlage				
Diese Klimaanlage enthält fluorierte Treibhausgase (F-Gase).				
Modell	Kältemittel	Menge (kg)	CO <sub>2</sub> Äquivalent (t)	GWP*
KX042-4	HFC-134a	0,7	1,01	1430

\* Treibhauspotential (Global Warming Potential)

## KUBOTA EUROPE S.A.S.

19 à 25, rue Jules Vercurysse  
Zone Industrielle - B.P. 50088  
95101 Argenteuil Cedex France  
Téléphone : (33) 01 34 26 34 34  
Télécopieur : (33) 01 34 26 34 99

## KUBOTA Baumaschinen GmbH

Steinhauser Straße 100  
D-66482 Zweibrücken Germany  
Telefon : (49) 0 63 32 - 487 - 312  
F a x : (49) 0 63 32 - 487 - 101